

IP54

Modell
OL500



Breite Anwendungsbereiche von Ölviskosität.
Kosteneffizient. Nachfüllbar.



Pulsarlube **OL500**



Eigenschaften & Vorteile

Besondere Eigenschaften

- ▶ Die durch den Mikroprozessor gesteuerte vertikale Förderpumpe ermöglicht einen größeren Ölviskositätsbereich
- ▶ 500 ml große Ölbehälter

Kostensparnis

- ▶ Geringere Wartungskosten als manuelle Schmierung
- ▶ Nachfüllbare Ölbehälter

Mehrpunktschmierung

Hoher Ausgangsdruck (10 Bar) ermöglicht lange Schmierleitung und Mehrpunktinstallation

Benutzerfreundliche Programmierung

Einfache Programmierung durch eingebautem LCD und einfache Tastensteuerung

Einfache Wartung/ Instandhaltung

Transparenter Behälter für einfache Sichtkontrolle der verbleibenden Öle

Andere Vorteile

- ▶ Verschiedene Spendeinstellungen, für alle industriellen Anwendungen geeignet
- ▶ Automatischer Absicherungsmodus, um unbeabsichtigte Änderungen zu verhindern
- ▶ Einfache Installation in geschlossenen Räumen



Typische Anwendungsbereiche



– Lager – Ketten – Stahlseil – Tragseil – Pumpen – Motoren – Aufzug u.a.



Produktbeschreibung



Spezifikationen



Öl Volumen

500ml (nachfüllbar)

Betriebsdruck

10 Bar (abhängig von Ölviskosität)

Betriebstemperatur

Standard Alkaline Batterie: -15°C ~ 60°C
Optional Lithium Batterie: -40°C ~ 60°C

Stromversorgung

DC 4.5V Batteriepack (austauschbar)

Ölviskosität

100 ~ 10,000 cSt@40°C

Spendezeiten

1, 2, 4, 6, 12, 18, 24 Monat & H (15 Tage)

Produktzertifizierung & Schutzklasse

IP54

Indirekte Montage

Max.6m mit einem 4mm Aussendurchmesser Schlauch (bis zu 4 Schmierpunkte)

Rev.02