

# PULSARLUBE AIR® AB-PX SERIES

Auch bei hoher Luftfeuchtigkeit und Staub : fortschrittlicher Schutz

Wenn der Druck oder die Flüssigkeitsstände in einem Reservoir schwanken, werden Luftschadstoffe wie Staub/Schmutz, Feuchtigkeit und Sauerstoff durch den Belüftungsventilanschluss aus der Umgebung angesogen.

Diese unerwünschten Verunreinigungen können Oxidation und Korrosion beschleunigen, die Luftfeuchtigkeit erhöhen, was zu Kondensation und freier Wasseransammlung führt, Ölemulsionen verursachen und zur Bildung von Schlamm oder Säure führen. Dies führt wiederum zu häufigen Flüssigkeits- und Filterwechseln, erhöhten Betriebs- und Wartungskosten und verkürzter Gerätelebensdauer.

Die Verwendung von Trockenmittel-Filtern auf Reservoirs, die hydraulische Flüssigkeiten, Öl oder andere Flüssigkeiten enthalten, kann eine mögliche Kontamination durch Filterung von Staub, anderen luftgetragenen Verunreinigungen und Feuchtigkeit verhindern.

**Der Pulsarlube PX Breather ist eine proaktive und wirksame Wartungsmaßnahme, um das gesamte Flüssigkeitssystem sauber zu halten und die Lager- und Gebrauchsdauer von Flüssigkeiten zu verlängern, selbst in Bereichen mit hoher Luftfeuchtigkeit und Staub.**



#### Steuert die Menge des externen Luftstroms

Eine Rückschlagventilfunktion wird hinzugefügt, um Verunreinigungen zu verhindern.



#### Effektive Entfernung von Verunreinigungen

durch die Kombination von Elektretfilter, Aktivkohle und Prallplatte.



#### Verlängerte Lebensdauer

durch erhöhtes Trockenmittel Volumen bis zu 10%.



#### Längere Haltbarkeit

durch innovative undurchlässige, dreilagige Folienverpackung.



#### Benachrichtigung zum Austauschzyklus

Prüfen Sie, ob sich die orangefarbene Silikagel vollständig dunkelgrün gefärbt hat.

### Design & Vorteile

Filtern von Verunreinigungen in der Luft

---

Entfeuchten

---

Schutz vor Verschmutzung von Ölnebel

- 1 Rückschlagventil**  
steuert die Menge des externen Luftstroms
- 2 Elektretfilter (Partikelgröße > 2µm)**  
Entfernt in der Luft enthaltenen Schmutz, Staub und unerwünschte Partikeln, die durch elektrostatische Aufladung entstanden sind
- 3 Aktivkohlenfilter**  
Entfernung von Ölschicht, Geruch und Nebel
- 4 Trockenmittel**  
nimmt Feuchtigkeit von der einströmenden Luft auf. Die Farbe wird von orange zu dunkelgrün bei der Absorption von Wasser und Feuchtigkeit
- 5 Prallplatte**  
Schutz vor Kontamination des Silikagels durch Ölnebel
- 6 Absorptionsfilter für Öl**  
Absorbiert den Ölnebel aus dem Öltank

### Typische Anwendungsbereiche



· Hydraulikbehälter



· Industriegetriebe



· Transformator



· IBC & Flüssigkeitstank



· Schwerlastmaschinen

### Spezifikationen

	AB-PX100	AB-PX101	AB-PX102
<b>Durchmesser</b>	5.54" / 14.07cm	5.54" / 14.07cm	5.54" / 14.07cm
<b>Höhe</b>	5.51" / 14cm	6.77" / 17.2cm	10.28" / 26.1cm
<b>Volumen von Silica Ge</b>	440g	660g	1320g
<b>Anschluss</b>	1" Einrasten in der Mitte	1" Einrasten in der Mitte	1" Einrasten in der Mitte
<b>Max. Adsorption Kapazität</b>	160ml	279ml	538ml
<b>Luft Durchflussmenge</b>	20cfm	20cfm	20cfm
<b>Max. Behälter Flüssigkeitsströmung</b>	150gpm	150gpm	150gpm
<b>Absorptionsmittel</b>	100% Silikagel	100% Silikagel	100% Silikagel

▼ Von links AB-PX102, 101, 100



#### HINWEIS

Adapter, für den Anschluss an die gängigen Behälteranschlüsse erhältlich.