

Modelle
EX125 / EX250



UL CE Ex ICS IP54

Starke Leistung in explosionsgefährdeten
Bereichen, für UL und ATEX zertifiziert.



Pulsarlube **EX**



Eigenschaften & Vorteile

Explosionsschutz

- ▶ Zertifizierung UL, ATEX
- ▶ Ex-Schutz : UL79
- ▶ Nicht zündgefährliche elektrische Ausrüstung für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen (Class I, Division II Groups C.D)

Anwendungen

Speziell für Orte entworfen, an denen UL Class I, Division II, Gruppe C & D-Zertifizierungen erforderlich sind

Kostenersparnis

Erhebliche Einsparungen durch die Verwendung von austauschbaren Fettbeuteln und Batterien (Service Pack)

Sonstige Eigenschaften

- ▶ Verschiedene Ausgabeeinstellungen & Fettbeutel Volumen, bietet ein breites Spektrum industrieller Anwendungen
- ▶ Automatischer Absicherungsmodus, um unbeabsichtigte Änderungen zu verhindern
- ▶ Einfache Installation in geschlossenen Räumen



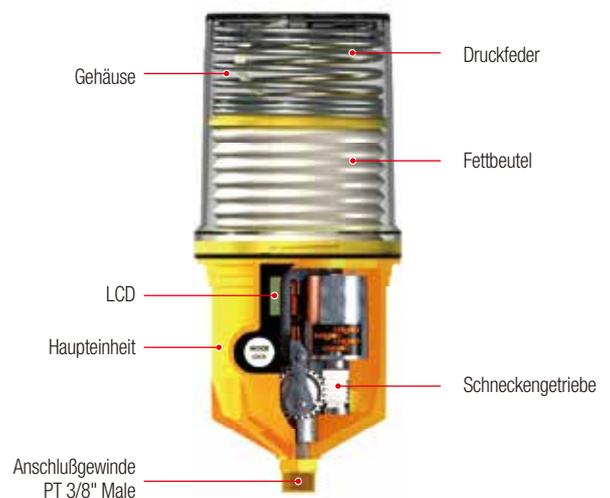
Typische Anwendungsbereiche



- Bereiche wie Elektromotoren und Pumpen in petrochemischen Anlagen, Minen, Mühlen, usw
- Anwendbar in Bereichen, in denen brennbare Gase oder Dämpfe in der Luft in großen Mengen vorhanden sind, um explosive oder zündfähige Gemische zu produzieren
- Kühlturm Pumpen & Motoren in Wasserkraft- und Dampfkraftwerken



Produktbeschreibung



Spezifikationen

Schmierstoffbeutel Kapazität

125ml / 250ml (austauschbar)

Stromversorgung

DC 4.5 V Batterie (austauschbar)

Betriebsdruck

Max. 15bar (218psi)

Betriebstemperatur

Standard Alkaline Batterie :
-15°C ~ 60°C

Spendezeiten

1, 2, 3, 6, 12 Monate & Zeit (15 Tage)

Indirekte Montage

Max. 3m Schlauch, mit einem Aussendurchmesser von 6mm (direkt Montage ist vorzuziehen)

Mehrpunkt Installation

Nur Einzelpunkt-Schmierung möglich

Spendevolumen

0.34ml/Hub (@20°C)

Produktzertifizierung & Schutzklasse

ATEX / UL / KCs / CE / IP54