

IP54 

Modell  
**OL500**



**Breite Anwendungsbereiche von Ölviskosität.  
Kosteneffizient. Nachfüllbar.**



Pulsarlube **OL500**

## Eigenschaften & Vorteile

### Besondere Eigenschaften

- ▶ Die durch den Mikroprozessor gesteuerte vertikale Förderpumpe ermöglicht einen größeren Ölviskositätsbereich
- ▶ 500ml große Ölbehälter

### Kostensparnis

- ▶ Geringere Wartungskosten als manuelle Schmierung
- ▶ Nachfüllbare Ölbehälter

### Mehrpunktschmierung

Hoher Ausgangsdruck (10Bar) ermöglicht lange Schmierleitung und Mehrpunktinstallation

### Benutzerfreundliche Programmierung

Einfache Programmierung durch eingebautem LCD und einfache Tastensteuerung

### Einfache Wartung/ Instandhaltung

Transparenter Behälter für einfache Sichtkontrolle der verbleibenden Öle

### Andere Vorteile

- ▶ Verschiedene Spendeeinstellungen, für alle industriellen Anwendungen geeignet
- ▶ Automatischer Absicherungsmodus, um unbeabsichtigte Änderungen zu verhindern
- ▶ Einfache Installation in geschlossenen Räumen

## Typische Anwendungsbereiche



- Lager
- Ketten
- Stahlseil
- Tragseil
- Pumpen
- Motoren
- Aufzug u.a.

## Produktbeschreibung

## Spezifikationen



#### Volumenkapazität

500ml (nachfüllbar)

#### Stromversorgung

DC 4.5V Batteriepack (austauschbar)

#### Betriebsdruck

10Bar (abhängig von Ölviskosität)

#### Betriebstemperatur

Standard Alkaline Batterie : -15°C~60°C  
Optional Lithium Batterie : -40°C~60°C

#### Spendezeiten

1, 2, 4, 6, 12, 18, 24 Monat & H (15 Tage)

#### Indirekte Installation

Max. 6m mit Außendurchmesser von Ø4mm Schlauch

#### Mehrpunkt Installation

Max. 3m mit Außendurchmesser von Ø4mm Schlauch (bis zu 4 Schmierungspunkte)

#### Produktzertifizierung & Schutzklasse

IP54

#### Ölviskosität

10~10,000 cSt bei 40°C

\* Besondere Anweisungen für (10~100 cSt@40°C)